

SEPARADOR DE UMIDADE MODELO SUV

ESPECIFICAÇÃO

MODELO	SUV	
CONEXÃO	FLANGE ANSI-B 16.5 RF	
PRESSÃO MÁXIMA DE OPERAÇÃO	150#	10,5 kgf/cm ²
	300#	21,0 kgf/cm ²
	600#	42,0 kgf/cm ²
TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERAÇÃO	150#	185°C
	300#	216°C
	600#	253°C
DIÂMETRO (mm)	15 á 200	



Nº	DESCRIÇÃO	MATERIAL
1	CORPO	AÇO CARBONO ASTM-A 106 gr. B SCH.80
2	INTERNOS	AÇO CARBONO ASTM-A 285 gr.C
3	FLANGES	AÇO CARBONO ASTM-A 181 gr.I
4	TUBOS	AÇO CARBONO ASTM-A 53 SCH.80
5	BUJÃO	AÇO CARBONO ASTM-A 105
6	TORRIFÉRICO	AÇO CARBONO ASTM-A 285 gr.C

DIMENSÕES APROXIMADAS EM MM

DN	A	B	C	D	E	F	PESO (Kg)
15	160	117	280	¾"	½"	-	4,5
20	165	118	308	¾"	½"	-	5,0
25	195	156	378	¾"	½"	-	9,5
32	235	164	420	¾"	½"	-	19,0
40	275	165	487	¾"	½"	-	27,0
50	320	206	542	¾"	¾"	-	29,0
65	350	252	638	¾"	¾"	192	49,0
80	410	332	719	¾"	¾"	215	88,0
100	475	337	779	¾"	¾"	240	106,0
125	560	310	850	¾"	1"	235	134,0
150	650	347	912	¾"	1 ½"	342	172,0
200	900	673	1330	¾"	1 ½"	372	275,0

