

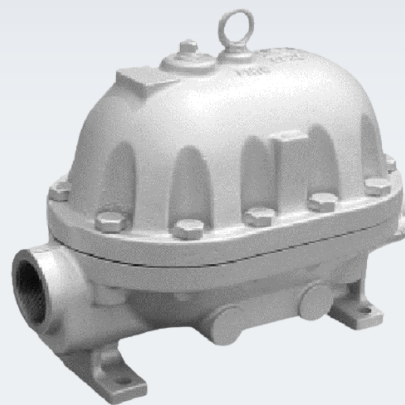
PURGADOR DE BOIA LIVRE PARA VAPOR

JL14X / JLH14X

CARACTERÍSTICAS

EXTREMAMENTE DURÁVEL, REPARAVEL EM LINHA, COMPACTO, COM ELIMINADOR TERMOSTÁTICO DE AR PARA GRANDES VAZÕES E ALTAS TEMPERATURAS.

- 1 – SEDE DUPLA COM TRATAMENTO TÉRMICO, PERMITE UMA DESCARGA CONTÍNUA E SUAVE, MESMO QUANDO O PROCESSO VARIAR.
- 2 – MECANISMO DE AUTO-ALINHAMENTO COM INTERNOS EM AÇO INOXIDÁVEL, MINIMIZANDO O DESGASTE.
- 3 – ELIMINADOR TERMOSTÁTICO (ELEMENTO-X) PARA ELIMINAR O AR AUTOMATICAMENTE, AUMENTANDO A PRODUTIVIDADE E O AQUECIMENTO.
- 4 – FÁCIL ACESSO ÀS PEÇAS INTERNAS, SIMPLIFICANDO A LIMPEZA E REDUZINDO CUSTOS DE MANUTENÇÃO.
- 5 – INTERNOS EM AÇO INOXIDÁVEL, GARANTINDO MAIOR CONFIABILIDADE.



ESPECIFICAÇÕES

MODELO	JL14X	JLH14X
CONEXÃO	ROSCA, FLANGE*	ROSCA, SOLDA E FLANGE
DIÂMETRO (mm)	80	
SEDE N°	10, 16	10, 18
PRESSÃO MÁXIMA DE OPERAÇÃO (kgf/cm ²) PMO	10, 16	10, 18
PRESSÃO MÁXIMA DIFERENCIAL (kgf/cm ²) Δ PMX	10, 16	10, 18
PRESSÃO MÍNIMA DE OPERAÇÃO (kgf/cm ²)	0.01	
TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERAÇÃO (°C) TMO	220	240 (400**)

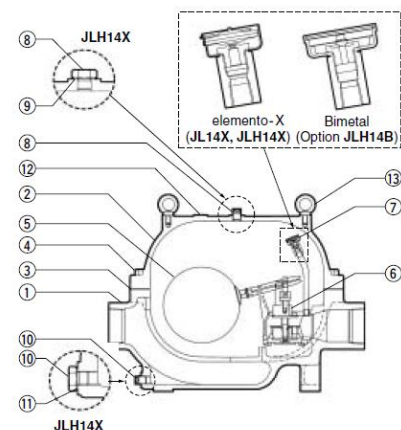
* JL14X COM FLANGE ADAPTADO ** OPCIONAL JLH14B COM ELIMINADOR BIMETÁLICO

CONDIÇÃO DE PRESSÃO DO PROJETO DO CORPO, (E NÃO CONDIÇÃO DE OPERAÇÃO): PRESSÃO MÁXIMA ADMITIDA PMA: 16 (JL14X), 32 (JLH14X) KGF/CM²
TEMPERATURA MÁXIMA ADMITIDA: TMA: 220 (JL14X), 400 (JLH14X) °C



PARA EVITAR OPERAÇÃO ANORMAL, ACIDENTES OU SÉRIOS PREJUÍZOS, NÃO USE ESTE PRODUTO FORA DO LIMITE DE ESPECIFICAÇÃO.

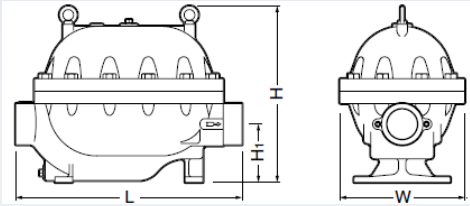
N°	DESCRIÇÃO	MATERIAL	JIS	ASTM/AISI*
1	CORPO (JL14X)	FERRO FUNDIDO	FC250	A126 Cl. B
	CORPO (JLH14X)	AÇO CARBONO	-	A216 Gr. WCB
2	TAMPA (JL14X)	FERRO FUNDIDO	FC250	A126 Cl. B
	TAMPA (JLH14X)	AÇO CARBONO	-	A216 Gr. WCB
3	JUNTA DA TAMPA	GRAFITE/ AÇO INOX	- / SUS316L	- / AISI316L
4	PARAFUSO (JL14X)	AÇO CARBONO	S45C	AISI1045
	PARAFUSO (JLH14X)	AÇO LIGA	SNB7	A193 Gr. B7
5	BÓIA	AÇO INOX	SUS316L / -	AISI316L / A217 Gr. CF8
6	PURGADOR	AÇO INOX	SUS304/SCS2A	AISI304 / A217 Gr. CA15
7	ELIMINADOR DE AR	AÇO INOX	SUS304/420F	AISI304/420F
8	PLUG (JL14X)	AÇO CARBONO	SS400	A6
	PLUG (JLH14X)	AÇO CARBONO	S25C	AISI1025
9	JUNTA DO PLUG DA TAMPA (JLH14X)	JUNTA METÁLICA	SUYP	AISI1010
10	PLUG DO DRENO (JL14X)	AÇO CARBONO	SS400	A6
	PLUG DO DRENO (JLH14X)	AÇO CARBONO	S25C	AISI1025
11	JUNTA DO PLUG DO DRENO (JLH14X)	JUNTA METÁLICA	SUYP	AISI1010
12	PLACA DE IDENTIFICAÇÃO	AÇO INOX	SUS304	AISI304
13	ALÇA ROSCADA	AÇO CARBONO	SS400	A6
14	FLANGE**	AÇO CARBONO	S25C	AISI1025
15	TUBO**	AÇO CARBONO	STPG370	A53 TIPO S Gr.A



* EQUIVALENTE ** NÃO É MOSTRADO

DIMENSÕES

● JL14X / J LH14X ROSCA

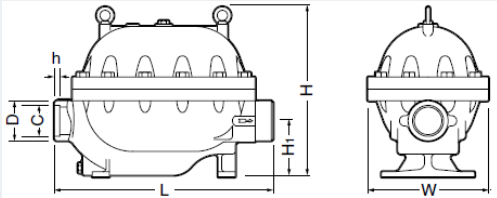


JL14X / J LH14X Rosca* (mm)

Ø	L	H	H ¹	W	Peso (Kg)
80	635	490	163	350	107 (110)

* RC (PT), OUTROS MODELOS DE CONEXÃO SERÃO AVALIADOS
() MODELO J LH14X

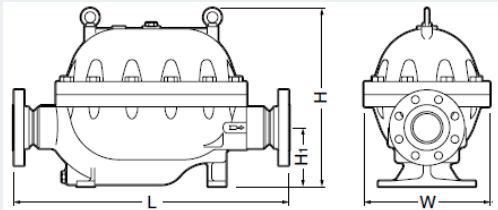
● JL14X / J LH14X SOLDA



JL14X / J LH14X Solda (mm)

Ø	L	H	H ¹	W	ØD	ØC	h	Peso (Kg)
80	635	490	163	350	105	89.8	16	10

● JL14X / J LH14X FLANGE

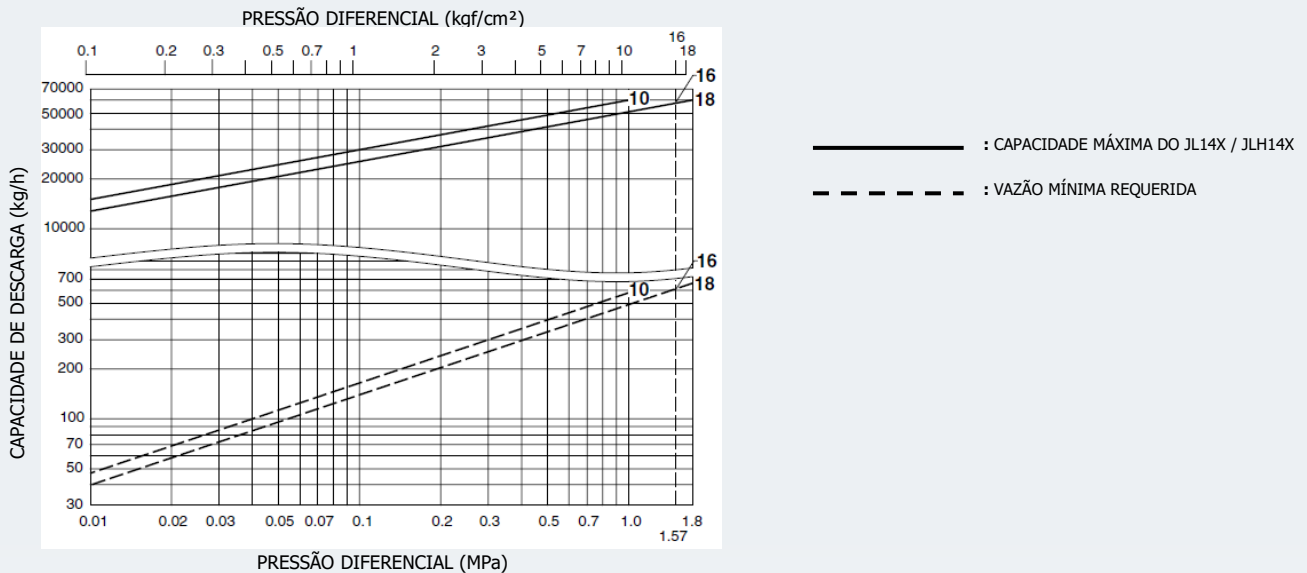


JL14X* / J LH14X Flange (mm)

Ø	L		H	H ¹	W	Peso ** (kg)
	ASME Class					
	150RF	300RF				
80	766	766	490	163	350	121 (124)

OUTROS MODELOS DE CONEXÃO SERÃO AVALIADOS, MAS COMPRIMENTO E PESO PODEM VARIAR.
* JL14X TEM FLANGE APARAFUSADO.
** PESO SOMENTE PARA CLASSE 300 RF
() MODELO J LH14X

CAPACIDADE DE DESCARGA



- 1 - OS NÚMEROS DAS LINHAS INTERNAS DO GRÁFICO REFEREM-SE AOS NÚMEROS DAS SEDES.
- 2 - A PRESSÃO DIFERENCIAL É A DIFERENÇA ENTRE A PRESSÃO DE ENTRADA E SAÍDA DO PURGADOR.
- 3 - AS CAPACIDADES ESTÃO BASEADAS NA DESCARGA CONTÍNUA DO CONDENSADO, À 6°C ABAIXO DA TEMPERATURA DO VAPOR SATURADO.
- 4 - FATOR DE SEGURANÇA RECOMENDADO: PELO MENOS 1.5



NÃO UTILIZE O PURGADOR EM CONDIÇÕES QUE EXEDA A PRESSÃO MÁXIMA DIFERENCIAL, SENÃO IRÁ OCORRER O RETORNO DO CONDENSADO.