

## PURGADOR DE BOIA LIVRE PARA VAPOR MODELO JL9X JLH9X

### CARACTERÍSTICAS

**EXTREMAMENTE DURÁVEL, REPARÁVEL EM LINHA, COMPACTO, COM ELIMINADOR TERMOSTÁTICO DE AR PARA GRANDES VAZÕES E ALTAS TEMPERATURAS.**

1 – SEDE DUPLA COM TRATAMENTO TÉRMICO, PERMITE UMA DESCARGA CONTÍNUA E SUAVE, MESMO QUANDO O PROCESSO VARIAR.

2 – MECANISMO DE AUTO-ALINHAMENTO COM INTERNOS EM AÇO INOXIDÁVEL, MINIMIZANDO O DESGASTE.

3 – ELIMINADOR TERMOSTÁTICO (ELEMENTO-X) PARA ELIMINAR O AR AUTOMATICAMENTE, AUMENTANDO A PRODUTIVIDADE E O AQUECIMENTO.

4 – FÁCIL ACESSO ÀS PEÇAS INTERNAS, SIMPLIFICANDO A LIMPEZA E REDUZINDO CUSTOS DE MANUTENÇÃO.

5 – INTERNOS EM AÇO INOXIDÁVEL E CORPO EM AÇO CARBONO GARANTINDO MAIOR CONFIABILIDADE.



### ESPECIFICAÇÕES

MODELO	JL9X	JLH9X	
CONEXÃO	ROSCA, FLANGE	ROSCA, SOLDA E FLANGE	
DIÂMETRO (mm)	50		
SEDE N°	10, 16	10, 18	32
PRESSÃO MÁXIMA DE OPERAÇÃO (kgf/cm <sup>2</sup> ) PMO	10, 16	10, 18	32
PRESSÃO MÁXIMA DIFERENCIAL (kgf/cm <sup>2</sup> ) Δ PMX	10, 16	10, 18	32
PRESSÃO MÍNIMA DE OPERAÇÃO (kgf/cm <sup>2</sup> )	0.1		
TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERAÇÃO (°C) TMO	220	240	

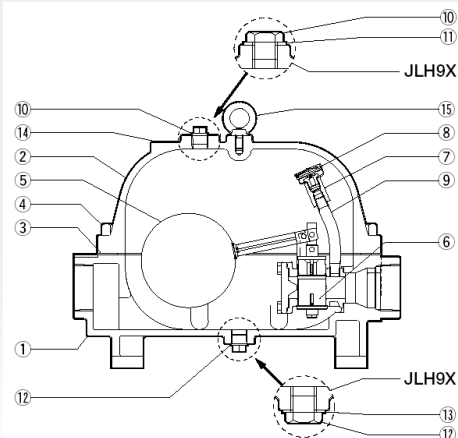
CONDIÇÃO DE PRESSÃO DO PROJETO DO CORPO, (E NÃO CONDIÇÃO DE OPERAÇÃO): PRESSÃO MÁXIMA ADMITIDA PMA: 15.7 (JL9X), 32 (JLH9X) KGF/CM<sup>2</sup>  
TEMPERATURA MÁXIMA ADMITIDA: TMA: 220 (JL9X), 400 (JLH9X) °C



PARA EVITAR OPERAÇÃO ANORMAL, ACIDENTES OU SÉRIOS PREJUÍZOS, **NÃO USE** ESTE PRODUTO FORA DO LIMITE DE ESPECIFICAÇÃO.

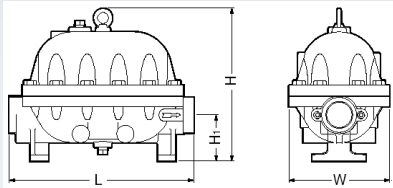
N°	DESCRIÇÃO	MATERIAL	JIS	ASTM/AISI*
1	CORPO (JL9X)	FERRO FUNDIDO	FC250	A126 Cl. B
	CORPO (JLH9X)	AÇO CARBONO	-	A216 Gr. WCB
2	TAMPA (JL9X)	FERRO FUNDIDO	FC250	A126 Cl. B
	TAMPA (JLH9X)	AÇO CARBONO	-	A216 Gr. WCB
3	JUNTA DA TAMPA	GRAFITE COMPOSTO	-	-
4	PARAFUSO (JL9X)	AÇO CARBONO	S45C	AISI1045
	PARAFUSO (JLH9X)	AÇO LIGA	SNB7	A193 Gr. B7
5	BÓIA	AÇO INOX	SUS316L / SCS13A	AISI316L / A351 Gr. CF8
6	UNIDADE DE NÍVEL	AÇO INOX	SCS13A / SCS2A	A351 Gr. CF8 / A743 Gr. CA40
7	CONECTOR	AÇO INOX	SUS304	AISI304
8	ELEMENTO X	AÇO INOX	SUS304 / 420	AISI304 / 420
9	ELIMINADOR DE AR	AÇO INOX	SUS304	AISI304
10	PLUG (JL9X)	AÇO CARBONO	S10C	AISI1010
	PLUG (JLH9X)	AÇO CARBONO	S25C	AISI1025
11	JUNTA DO PLUG DA TAMPA(JLH9X)	JUNTA METÁLICA	SUYP	AISI1010
12	PLUG DO DRENO (JL9X)	AÇO CARBONO	S10C	AISI1010
	PLUG DO DRENO (JLH9X)	AÇO CARBONO	S25C	AISI1025
13	JUNTA DA DO PLUG DO DRENO (JLH9X)	JUNTA METÁLICA	SUYP	AISI1010
14	PLAQUETA DE IDENTIFICAÇÃO	AÇO INOX	SUS304	AISI304
15	ALÇA ROSCADA	AÇO CARBONO	SS400	A6
16	FLANGE **	AÇO CARBONO	S25C	AISI1025

\* EQUIVALENTE \*\* NÃO É MOSTRADO

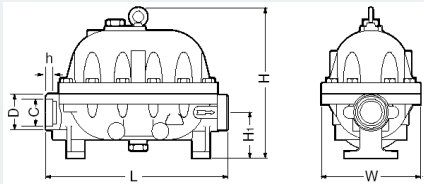


## DIMENSÕES

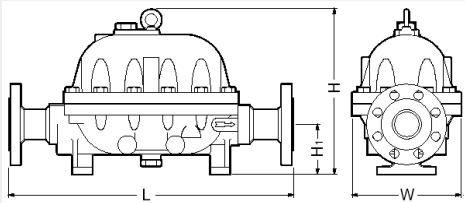
### ● J39X / JLH9X ROSCA



### ● JL9X / JLH9X SOLDA



### ● JL9X / JLH9X FLANGE



### JL9X / JLH9X Rosca (mm)

Ø	L	H	H <sup>1</sup>	W	Peso (Kg)
50	414	338	102	225	34 (36)

\* RC (PT), OUTROS MODELOS DE CONEXÃO SERÃO AVALIADOS  
( ) MODELO JLH9X

### JL9X / JLH9X Solda (mm)

Ø	L	H	H <sup>1</sup>	W	ØD	ØC	h	Peso (Kg)
50	414	338	102	225	78	61.2	16	36

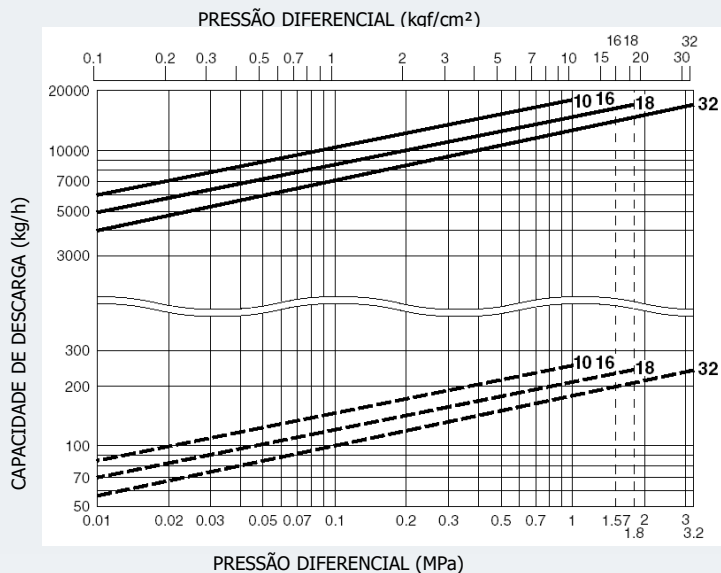
### JL9X / JLH9X Flange (mm)

Ø	L			H	H <sup>1</sup>	W	Peso (kg)
	ASME Class						
	150RF	300RF	600RF**				
50	584			338	102	225	42 (44)

OUTROS MODELOS DE CONEXÃO SERÃO AVALIADOS, MAS COMPRIMENTO E PESO PODEM VARIAR.  
\* JL9X TEM FLANGE APARAFUSADO.

SOMENTE MODELO JLH9X  
( ) MODELO JLH9X

## CAPACIDADE DE DESCARGA



———— : CAPACIDADE MÁXIMA DO JL9X / JLH9X  
- - - - : VAZÃO MÍNIMA REQUERIDA

- 1 - OS NÚMEROS DAS LINHAS INTERNAS DO GRÁFICO REFEREM-SE AOS NÚMEROS DAS SEDES.
- 2 - A PRESSÃO DIFERENCIAL É A DIFERENÇA ENTRE A PRESSÃO DE ENTRADA E SAÍDA DO PURGADOR.
- 3 - AS CAPACIDADES ESTÃO BASEADAS NA DESCARGA CONTÍNUA DO CONDENSADO, À 6°C ABAIXO DA TEMPERATURA DO VAPOR SATURADO.
- 4 - FATOR DE SEGURANÇA RECOMENDADO: PELO MENOS 1.5



NÃO UTILIZE O PURGADOR EM CONDIÇÕES QUE EXEDA A PRESSÃO MÁXIMA DIFERENCIAL, SENÃO IRÁ OCORRER O RETORNO DO CONDENSADO.